



### Priloga 3\_Obrazec za pripravo programov usposabljanj

<b>Naziv programa</b>	<b>ROČNO OBLOČNO VARJENJE Z OPLAŠČENO ELEKTRODO</b>			
<b>Področje</b>	<b>Tehnika</b>			
<b>Predlagatelj programa</b> (ime šole in imena pripravjalcev programa)	<b>ŠOLSKI CENTER KRANJ, JURE MEDEN, udis</b>			
<b>Kratek opis programa</b> (max. 150 besed)	Program je namenjen izobraževanju varilcev, ki bodo varili po postopku ročnega obločnega (RO) varjenja. Varilci se med izobraževanjem seznanijo s teoretičnimi osnovami RO varjenja, spoznajo različne tipe oplaščenih elektrod in njihove lastnosti, vplivom različnih parametrov na postopek varjenja in z napakami, ki se pri tem postopku varjenja lahko pojavijo. V program je vključeno praktično izobraževanje in delo na izdelku, koder mora kandidat prikazati ustrezno obvladanje RO varjenja in sposobnost za samostojno delo.			
<b>SPLOŠNI DEL</b>				
<b>Utemeljenost</b> (v skladu z razpisom in analizo potreb)	Slovenska industrija se sooča z velikim pomanjkanjem varilcev, ki bi varili po postopku ročnega obločnega varjenja.			
<b>Ciljna skupina</b> (v skladu z razpisom in analizo potreb)	Zaposleni v industriji, ki potrebuje varilce, ki varijo po postopku ročnega obločnega varjenja, zaposlene osebe, ki bi se želele naučiti postopka RO varjenja in s tem izboljšati svoje zaposlitvene možnosti, kot tudi varilci, ki bi radi nadgradili svoje znanje.			
<b>Pogoji za vključitev v program</b> (v skladu z razpisom)	Kandidat mora imeti status zaposlene osebe.			
<b>Cilji programa</b> (v skladu z razpisom in analizo potreb)	Udeleženec izobraževanja bo sposoben samostojno tvoriti zvarne spoje s postopkom RO varjenja, pri čemer bo razumel delovanje samega postopka, vpliv posameznih parametrov na postopek in nevarnost nastanka napak pri RO postopku varjenja.			
<b>Obseg programa</b> (skupno št. ur)	<b>60 ur</b>			
<b>Oblika dela</b>	<b>Kontaktne ure</b>	<b>On line delo</b> (max 50 % celotnega programa)	<b>Izdelek ali storitev</b>	<b>Drugo</b> (navedite)
<b>Teoretični del</b> (št. ur)	<b>10</b>		<b>30</b>	
<b>Praktični del</b> (št. ur)	<b>20</b>			
<b>Način evidentiranja</b> (lista prisotnosti, podpisana izjava – izdelek, storitev ...)	<b>Lista prisotnosti</b>			
<b>Pogoji za končanje programa</b>	<b>Ustrezna prisotnost in ustrezno izveden izdelek.</b>			



POSEBNI DEL	
<b>Vsebine programa</b>	Program sestavljajo trije sklopi:  Teoretični del, ki poteka v učilnici, kjer udeleženec pridobi teoretična znanja v skladu s cilji, kompetencami in spretnostmi tega programa.  Praktični del poteka v ustrezni varilnici.  Izdelek ali storitev izdelava oz. opravi udeleženec bodisi v podjetju, kjer je zaposlen, ali v varilnici na izobraževalni ustanovi.
<b>Kompetence</b> , pridobljene s programom	Udeleženec pridobi potrdilo o uspešno končanem usposabljanju z navedenimi kompetencami: <ul style="list-style-type: none"><li>• Pozna delovanje strojev za ročno obločno varjenje</li><li>• Pozna vpliv posameznih parametrov na postopek ročnega obločnega varjenja;</li><li>• Pozna glavne skupine elektrod za ročno obločno varjenje in njihovo uporabo</li><li>• Pozna napake, ki se lahko pojavijo pri postopku ročnega obločnega varjenja</li></ul>
<b>Spretnosti</b> , pridobljene s programom	<ul style="list-style-type: none"><li>• Zna izdelovati ustrezne zvarne spoje po postopku ročnega obločnega varjenja</li></ul>
<b>Splošne kompetence</b> , dopolnjene s programom	Temeljne kompetence: <ul style="list-style-type: none"><li>• Poznavanje tehnološkega postopka.</li><li>• Razvijanje kompetence učenja, posameznik razvija pozitiven odnos do učenja in motivacijo za nadaljnje izobraževanje.</li></ul>
<b>Organizacija izobraževanja</b> (navedba vsebinskih sklopov – modulov, časovni obseg)	Predavanja:10 ur Vaje:20 ur Izdelek ali storitev:30
<b>Izobrazba in kompetence izvajalca(ev) programa</b> (stopnja in smer izobrazbe)	Teoretični del: univerzitetna izobrazba s področja strojništva. Praktični del: praktično znanje za varjenje po postopku RO varjenja.

Program	Datum	Odobril	Zavrnil – Opombe
Programski odbor	21.11.2018	Da	



Svet zavoda potrdil	11.12.2018	DA	
---------------------	------------	----	--